

TP5/2/05/2026  
ORL003892957  
ORLEN S.A.

## ZAKRES PRAC

A

MR: M(M2D)

Załącznik do poz. Nr

1

<b>Kompleks</b>	Tlenku Etylenu i Aromatów TP-5/2
<b>Zakład</b>	ZAKŁAD GŁÓWNY PŁOCK – CZĘŚĆ PETROCHEMICZNA
<b>Instalacja</b>	<b>Ekspedycja Polietylenu 2</b>
<b>Lokalizacja (Działka)</b>	F12

<b>Nr technologiczny obiektu</b>	
<b>Nazwa obiektu</b>	Maszyna workująca

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
7300	26U7300ABAUTO01	50257911

### Wymagany termin realizacji prac

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

30.09.2026

Realizacja prac planowana jest na: pierwszą zmianę

I	<b>DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA</b>  <i>Nr fabryczny:</i> 745139 <i>Nr rejestracyjny</i> ..... <i>Nr archiwalny dok. technicznej: Nr inwentarzowy:</i> .....  <i>Inne dane:</i> Automatyczna maszyna workująca COMPACTA 2000 (prod. Bag Line)
	<b>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</b> Przegląd maszyny workującej: <ol style="list-style-type: none"><li>Przegląd maszyny workującej podczas pracy, z możliwością krótkotrwałego zatrzymania.</li><li>Odczyt i analiza alarmów.</li><li>Prace konserwacyjne – wymiana wyeksploatowanych podzespołów (ssawki, filtry, węże i inne zalecane przez producenta).</li><li>Sprawdzenie ssawek, węży, modułów sterujących, siłowników, tensometrów.</li><li>Sprawdzenie obwodów elektrycznych, pneumatycznych.</li></ol>

	<p>6. Sprawdzenie i zapis zastanych parametrów i ustawienie parametrów urządzenia (w konsultacji ze Służbami Produkcji i SUR).</p> <p>7. Ostateczna kontrola pracy i wystawienie protokołu – ocena stanu maszyny.</p> <p>8. Materiały eksploatacyjne zabezpiecza wykonawca.</p> <p>Przegląd ma na celu głównie zweryfikowanie prawidłowości pracy maszyny i określeniu stanu technicznego. Nie jest wymagane wykonanie czynności remontowych.</p>												
III	<b>Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór zlecenia</b>												
IV	<p><b>Potrzebne materiały i części zamienne:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Materiał</th><th>Zabezpiecza</th><th>Wymagane dokumenty odbiorowe</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>smary, preparaty czyszczące i konserwujące, filtry, ssawki</td><td><b>Wykonawca</b></td><td></td></tr> <tr> <td>Inne materiały podlegające zużyciu - rozliczone powykonawczo</td><td><b>Wykonawca</b></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	smary, preparaty czyszczące i konserwujące, filtry, ssawki	<b>Wykonawca</b>		Inne materiały podlegające zużyciu - rozliczone powykonawczo	<b>Wykonawca</b>				
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe											
smary, preparaty czyszczące i konserwujące, filtry, ssawki	<b>Wykonawca</b>												
Inne materiały podlegające zużyciu - rozliczone powykonawczo	<b>Wykonawca</b>												
V	<p><b>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac</b> (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</p> <p>Wymagany sprzęt zabezpiecza wykonawca wg instrukcji urządzenia.</p>												
VI	<p><b>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Grzegorz Sosnowski</b></td><td><b>+48 665-551-880</b></td><td><b>grzegorz.sosnowski@orlen.pl</b></td></tr> </tbody> </table> <p><b>Warunki techniczne realizacji prac:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prace realizowane podczas pracy linii produkcyjnej pod nadzorem Służb Produkcyjnych oraz SUR.</li> <li>- Wymagane chwilowe zatrzymanie linii paletyzacji w ustaleniu ze Służbami Produkcji.</li> </ul>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	<b>Grzegorz Sosnowski</b>	<b>+48 665-551-880</b>	<b>grzegorz.sosnowski@orlen.pl</b>						
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
<b>Grzegorz Sosnowski</b>	<b>+48 665-551-880</b>	<b>grzegorz.sosnowski@orlen.pl</b>											
VII	<p><b>Warunki techniczne odbioru prac:</b></p> <p><b>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Protokół przeglądu oraz naprawy.</li> </ul> <p>Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Grzegorz Sosnowski</b></td><td><b>+48 665-551-880</b></td><td><b>grzegorz.sosnowski@orlen.pl</b></td></tr> <tr> <td><b>Krzysztof Grzegorzewski</b></td><td><b>+48 24 286 85 76</b></td><td><b>krzysztof.grzegorzewski2@orlen.pl</b></td></tr> </tbody> </table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	<b>Grzegorz Sosnowski</b>	<b>+48 665-551-880</b>	<b>grzegorz.sosnowski@orlen.pl</b>	<b>Krzysztof Grzegorzewski</b>	<b>+48 24 286 85 76</b>	<b>krzysztof.grzegorzewski2@orlen.pl</b>			
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
<b>Grzegorz Sosnowski</b>	<b>+48 665-551-880</b>	<b>grzegorz.sosnowski@orlen.pl</b>											
<b>Krzysztof Grzegorzewski</b>	<b>+48 24 286 85 76</b>	<b>krzysztof.grzegorzewski2@orlen.pl</b>											
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:												
IX	<p><b>Informacja o odpadach poremontowych</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość (ton lub m³)</th><th>Wytwórca Odpadu</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu								
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca Odpadu										

Opracowywujący  
**Grzegorz Sosnowski**  
 Inżynier Wsparcia Produkcji  
 Zespół Inżynierów Kompleksu  
 Tlenku Etylenu i Aromatów  
 Branża Automatyczna i Elektryczna

13.03.2026

Akceptujący  
 Kierownik  
 Terminal LDPE w Płocku  
**Krzysztof Grzegorzewski**

Zatwierdzający  
**Marek Żebrowski**  
 Kierownik  
 Zespół Inżynierów Kompleksu  
 Tlenku Etylenu i Aromatów  
 Branża Automatyczna i Elektryczna